

Technický list

ESB 1613

Syntetická obráběcí kapalina

Charakteristika výrobku

ESB 1613 je stabilní syntetická obráběcí kapalina s přísadami proti pění, inhibitory koroze a konzervačními prostředky zaručující dlouhodobou životnost a biostabilitu.

Vlastnosti výrobku

Obráběcí kapalina **ESB 1613** na bázi syntetických esterů má výborné chladicí, oplachovací a čistící schopnosti spolu s vlastností oddělovat mazací oleje a kaly. S měkkou vodou vytváří transparentní kapalinu, která je velmi odolná proti působení mikroorganismů a dokonalou antikorozi ochrannou obráběných součástí.

Použití

ESB 1613 se používá jako obráběcí kapalina pro broušení, obrábění lehce obrobitelných ocelí, lehkých kovů a plastů. Neovlivňuje negativně obráběcí vlastnosti nástrojů, ani obráběných ploch. Je určena pro obráběcí operace na CNC strojích.

Doporučená koncentrace pro broušení je 3 až 4 % a obrábění je 4 až 6 %.

Odměřené množství **ESB 1613** se pomalu a za intenzivního míchání vlévá do nachystané vody.

Technické údaje

Hustota 20 °C v g.cm ³	1.0
pH 5 % emulze	7,3 až 9,3
Vzhled	čirá žlutohnědá kapalina

Kontrola emulze

Je nutné pravidelně kontrolovat hodnotu pH emulze (7,3 až 9,3) a udržovat koncentraci na předepsané hodnotě. Hodnoty koncentrace lze měřit refraktometrem:

Koncentrace ESB 1613 3 % - index lomu 1,3354 // 4 % - 1,3362 // 5 % - 1,3368 // 6 % - 1,3378

Doporučujeme dbát na čistotu pracoviště, odstraňovat závady v možnosti úniku mazacích olejů ze strojů do emulze, dbát, aby emulze nebyla kontaminována s organickými odpady. Z hladiny emulze před započetím práce odstraňovat nečistoty, pravidelně čistit filtrační zařízení, pokud je j dispozici.

Balení, skladování

ESB 1613 se dodává v 10 l a 25 l plastových kanystrech nebo 200 l kovových sudech.

Skladuje se v uzavřených obalech. Chránit před povětrnostními vlivy. Neskladovat na přímém slunci ani v blízkosti zdrojů tepla.

Doporučená teplota skladování +5 až +25 °C.